

PARK TOOL CO. 5115 Hadley Ave. N., St. Paul, MN 55128 (USA) • www.parktool.com/SBK-1

SBK-1 Kit Pour Roulements de Suspensions

Le Kit pour Roulements de Suspensions SBK-1 permet d'extraire et remonter les roulements des pivots de suspensions de vélo. L'utilisation de l'outil requiert la mesure des diamètres intérieurs et extérieurs du roulement à l'aide d'un pied à coulisse afin de sélectionner les pièces adéquates dans le SBK-1.

Le SBK-1 utilise un système de guides conduits par un outil de presse à roulements pour extraire et réinstaller les roulements dans le pivot de suspension. Une bague/coupe d'extraction est utilisée pour maintenir l'articulation pendant que le roulement est extrait. Les bagues/coupes d'extraction ont deux faces. Une plus large pour extraire le roulement et une plus petite pour le mettre en place.

Pour l'extraction de roulements, le SBK-1 requiert un minimum de 3mm de structure plate sur le pivot autour du roulement afin de supporter la bague/coupe d'extraction (Figure 1). Pour les roulements n'offrant pas cette surface plate, considérer l'utilisation du marteau à coulisse Park Tool SHX-1.

Le tasseau d'extraction est utilisé pour pousser le roulement hors du pivot et dans la bague/coupe d'extraction. Les bagues/coupes d'extraction et tasseaux d'extraction indiquent la taille de roulements adéquate et sont sélectionnés ensemble pour démonter le roulement. Voir Table 1 et Table 2.

Pour la mise en place du roulement, le SBK-1 comprend six guides de roulements dont le diamètre est légèrement inférieur au diamètre interne du roulement. Utiliser le guide qui se rapproche le plus du diamètre interne à roulement, sans guide de roulement, convient à un diamètre intérieur de 8.5–9mm.

Extraire un Roulement

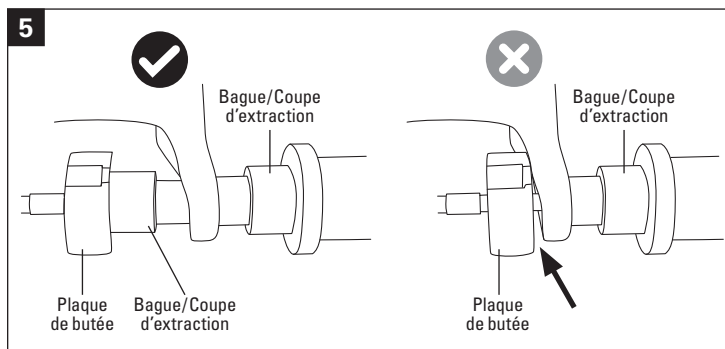
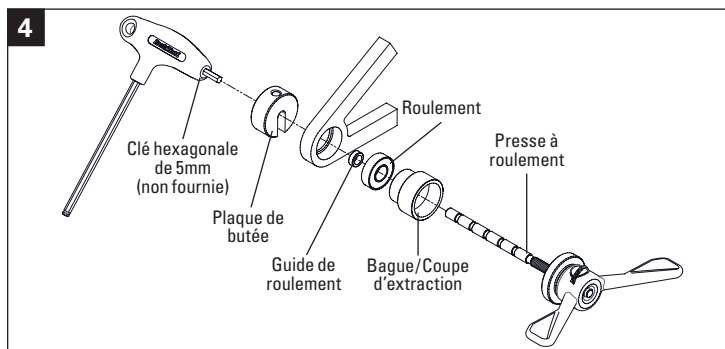
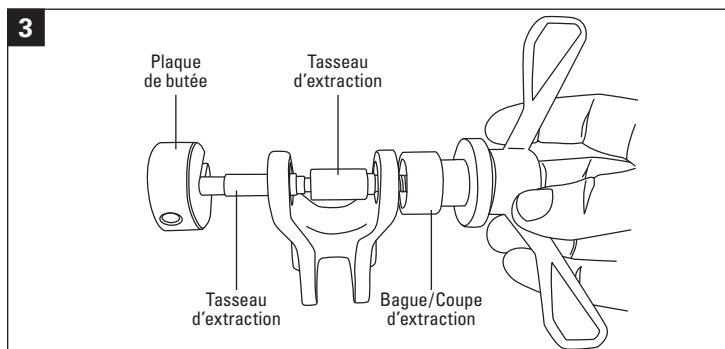
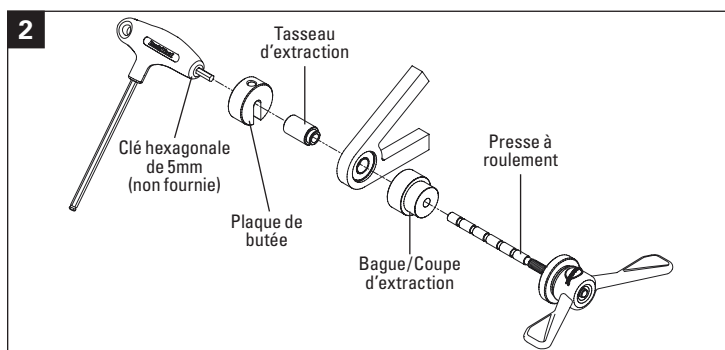
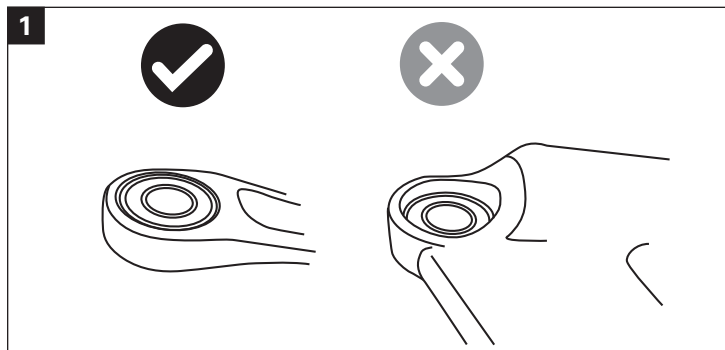
1. Mesurer les diamètres intérieur et extérieur du roulement à extraire.
2. Voir Table 1 afin de sélectionner la bonne bague/coupe d'extraction.
3. Voir Table 2 afin de sélectionner le bon tasseau d'extraction.
4. Retirer la butée #2753 de la presse à roulement.
5. Glisser la bague/coupe d'extraction sur l'axe de la presse avec la plus petite face vers la poignée et la plus large vers le pivot.
6. Insérer l'axe à travers le roulement jusqu'à ce que la face de la bague/coupe d'extraction entre en contact avec le roulement.
7. Glisser le tasseau, partie la plus fine en premier, sur l'axe jusqu'à l'insérer dans le roulement.
8. Mettre la butée en place sur l'axe à l'emplacement le plus proche du tasseau (Figure 2).
9. Maintenir l'axe et tourner la poignée jusqu'à ce que la bague/coupe d'extraction et le tasseau soient en contact avec le roulement et le pivot. Vérifier l'alignement de l'outil et du roulement.
10. Insérer une clé de 5mm dans l'extrémité de l'axe et tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le roulement soit totalement extrait du pivot.

NOTE : Si le pivot n'est pas assez large pour pouvoir positionner la butée assez proche, utiliser l'extension #2786 en le couissant sur l'axe entre la plaque de butée et le tasseau.

Mise en Place de Roulement

1. Mesurer le diamètre extérieur du roulement.
2. Voir Table 1 afin de sélectionner la taille de la bague/coupe d'extraction correcte.
3. Sélectionner le guide de roulement qui est assez petit pour glisser dans le roulement.
4. Retirer la plaque de butée #2753 de la presse.
5. Glisser la bague/coupe d'extraction sur l'axe de la presse avec la face la plus large vers la poignée et la plus petite vers le roulement.
6. Glisser le guide de roulement sur l'axe.
7. Glisser le roulement sur l'axe puis sur le guide de roulement.
8. Guide l'axe de la presse à roulement au travers du pivot où vous souhaitez insérer le roulement (Figure 4).
9. Remettre la butée en place sur l'encoche la plus proche. Maintenir l'axe et tourner la poignée jusqu'à ce que le roulement et la butée rentre en contact avec le pivot. Vérifier l'alignement du roulement.
10. Insérer une clé de 5mm dans l'extrémité de l'axe et tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le roulement soit totalement introduit dans son emplacement sur le pivot.

NOTE : Si la butée ne vient pas appuyer sur une surface plane du pivot, utiliser une bague/coupe d'extraction en guise de support pour la butée (Figure 5).



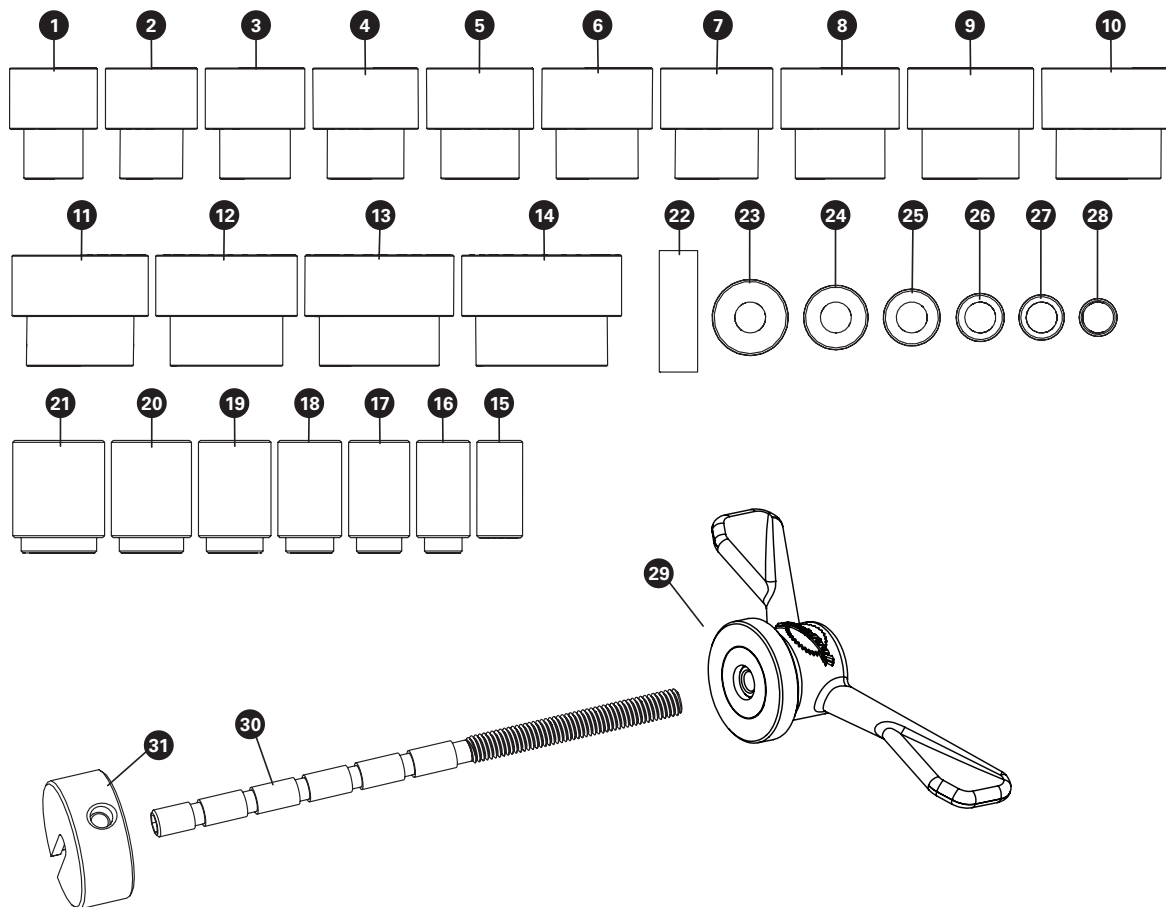


TABLE 1

Numéros de pièce bague/ coupe d'extraction et diamètre extérieur roulement prévu

Pièce #	OD Roulement Prévu
2756	16mm
2757	17mm
2758	19mm
2759	20.6mm
2760	21mm
2761	22mm
2762	22.3mm
2763	24mm
2764	26mm
2765	28mm
2766	28.6mm
2767	30mm
2768	32mm
2769	35mm

TABLE 2

Numéros de pièce de tasseaux d'extraction et diamètre intérieur roulement prévu

Pièce #	ID Roulement Prévu
2770	8.5-9mm
2771	10mm
2772	12mm
2773	12.7mm
2774	15mm
2775	17mm
2776	20mm

NUMÉROS DE PIÈCE SBK-1

Ref. #	Pièce #	Description	Qté.
1	2756	Bague/Coupe 16mm OD	1
2	2757	Bague/Coupe 17mm OD	1
3	2758	Bague/Coupe 19mm OD	1
4	2759	Bague/Coupe 20.6mm OD	1
5	2760	Bague/Coupe 21mm OD	1
6	2761	Bague/Coupe 22mm OD	1
7	2762	Bague/Coupe 22.3mm OD	1
8	2763	Bague/Coupe 24mm OD	1
9	2764	Bague/Coupe 26mm OD	1
10	2765	Bague/Coupe 28mm OD	1
11	2766	Bague/Coupe 28.6mm OD	1
12	2767	Bague/Coupe 30mm OD	1
13	2768	Bague/Coupe 32mm OD	1
14	2769	Bague/Coupe 35mm OD	1
15	2770	Tasseau d'Extraction 8.5-9mm ID	1
16	2771	Tasseau d'Extraction 10mm ID	1
17	2772	Tasseau d'Extraction 12mm ID	1

Ref. #	Pièce #	Description	Qté.
18	2773	Tasseau d'Extraction 12.7mm ID	1
19	2774	Tasseau d'Extraction 15mm ID	1
20	2775	Tasseau d'Extraction 17mm ID	1
21	2776	Tasseau d'Extraction 20mm ID	1
22	2786	Extension de Butée	1
23	2782	Guide Roulement 20mm	1
24	2781	Guide Roulement 17mm	1
25	2780	Guide Roulement 15mm	1
26	2779	Guide Roulement 12.7mm	1
27	2778	Guide Roulement 12mm	1
28	2777	Guide Roulement 10mm	1
29	2751A	Poignée de Presse	1
30	2752	Axe	1
31	2753A	Plaque de Autée Aimantée	1