

## PRS-TT Tool Tray

### Magnet Assembly

1. Loosely assemble the M6 x 16mm button head cap screw (#8), M6 washers (#9), and M6 T-Nuts (#4) onto the magnet bar (#7). (Figure 1)
2. With the Park Tool logo right side up slide the magnet bar with hardware onto the side of the extrusion (#2) until magnet is flush with end cap (#11) and fully tighten.

### Hook Assembly

1. Remove one M8 nut from the hook (#6) and slide into the bottom T-track of the extrusion. (Figure 2)
2. Thread the end of the hook into the M8 nut in the T-track so that the other M8 nut and the washer are on the outside of the T-track, as shown. Thread until just before the hook stops threading.
3. Slide the hook in the desired location and tighten the lower M8 nut with a 13mm wrench.

### Bracket Mounting Hardware Assembly

1. Assemble the M8 x 60mm button head cap screw (#16), M8 washers (#10), spacers (#17) and M8 locknuts (#15) as shown and tighten with a 5mm hex key and a 13mm box end wrench. (Figure 3)
2. Loosely assemble the M8 x 16mm button head cap screw (#14) and M8 T-nuts (#13) as shown.
3. Slide the mounting bracket onto the repair stand to desired position and fully tighten. (Figure 4)

### Final Tray Assembly

1. Slide the tray assembly (#2) onto the bracket with the M8 T-nuts (#13) in the bottom track of the extrusion. (Figure 5)
2. Using a 5 mm hex key, tighten the two M8 x 16mm button head cap screws (#14) so that the tray assembly is secure.

## PRS-TT Plateau Porte Outils

### Montage de l'aimant

1. Assembler de façon à laisser un jeu fonctionnel les vis M6 x 16mm (#8), rondelles M6 (#9), et écrous-T M6 (#4) sur la barre aimantée (#7). (Figure 1).
2. Avec le logo Park Tool à l'endroit, glisser la barre aimantée dans le coté extrudé (#2) jusqu'à ce que l'aimant affleure le capot (#11) puis visser en serrant totalement.

### Montage du Crochet

1. Retirer 1 écrou M8 (#6) du crochet et l'insérer dans le rail inférieur du plateau. (Figure 2)
2. Visser le crochet dans l'écrou M8 à l'intérieur du rail afin que l'écrou et la rondelle restés sur le crochet soient à l'extérieur du rail comme indiqué. Arrêter de visser juste avant la fin du pas sur le crochet.
3. Glisser le crochet dans la position désirée et resserrer l'écrou M8 extérieur à l'aide d'une clé 13mm.

### Montage de la patte de fixation

1. Assembler les vis M8 x 60mm (#16), rondelles M8 (#10), entretoises (#17) et écrous M8 (#15) comme indiqué et resserrer à l'aide d'une clé hexagonale de 5mm et d'une clé à œil de 13mm. (Figure 3)
2. Assembler, sans serrer, les vis M8 x 16mm (#14) et les écrous coulissants M8 (#13) comme indiqué.
3. Coulisser la patte de fixation sur le montant du pied de réparation dans la position désirée. (Figure 4)

### Assemblage final du plateau

1. Coulisser le plateau porte-outil (#2) sur la fixation en glissant les écrous coulissant M8 (#13) dans le rail inférieur. (Figure 5)
2. A l'aide d'une clé hexagonale de 5mm, resserrer les deux vis M8 x 16mm afin que le plateau soit sécurisé.

## PRS-TT Werkzeugablag

### Magnetmontage

1. Montieren Sie die Zylinderschraube M6 x 16 mm (#8), Unterlegscheiben M6 (#9) und Muttern M6 (#4) lose auf der Magnetleiste (#7). (Abbildung 1)
2. Die Magnetleiste mit dem Park Tool-Logo auf der rechten Seite des Profils nach innen schieben bis die Magnetleiste mit dem Montagmaterial und der Endkappe bündig (#2) abschließt (#11) und ziehen Sie diese fest

### Hakenanordnung

1. Eine M8-Mutter vom Haken (#7) entfernen und in die untere T-Schiene des Profils schieben. (Abbildung 2)
2. Schrauben Sie das Ende des Hakens in die M8-Mutter in der T-Schiene ein, so dass sich die andere M8-Mutter und die Unterlegscheibe auf der Außenseite der T-Schiene befinden, wie dargestellt. Drehen Sie den Haken im T-Profil bis sich dieser kurz vor Anschlag befindet.
3. Schieben Sie den Haken an die gewünschte Stelle und ziehen Sie die untere M8-Mutter mit einem 13-mm-Schlüssel fest

### Halterung und Montagmaterial

1. Montieren Sie die M8 x 60mm Zylinderschrauben (#16), die M8-Unterlegscheiben (#10), die Abstandhalter (#17) und die M8-Muttern (#15) wie abgebildet und ziehen Sie diese mit einem 5mm Sechskantschlüssel und einem 13mm Ringschlüssel an. (Abbildung 3)

2. Montieren Sie die Zylinderschraube M8 x 16 mm (#14) und die Muttern M8 (#13) wie abgebildet ohne diese anzuziehen.
3. Schieben Sie die Montagehalterung auf den Reparaturständer in die gewünschte Position und ziehen Sie diese fest. (Abbildung 4)

### Endmontage der Werkzeugablage

1. Schieben Sie die Werkzeugablage auf die Halterung mit den M8 T-Nutenmuttern in die untere Schiene des Ablageprofils. (Abbildung 4)
2. Ziehen Sie die beiden Zylinderschrauben M8 x 16 mm mit einem 5 mm Sechskantschlüssel so an, dass die Werkzeugablage sicher sitzt.

## Bandeja de Herramientas PRS-TT

### Ensamblaje del Imán

1. Sin apretar, ensamble los tornillos de cabeza de botón M6 x 16mm (#8), las rondanas M6 (#9) y las tuercas M6 (#4) en la barra magnética (#7). (Figura 1)
2. Con el logo de Park Tool con el lado derecho hacia arriba, deslice la barra magnética con la tornillería en el lado de extrusión (#2), hasta que el imán quede al ras con la tapa del extremo (#11) y apriete completamente.

### Ensamblaje de Gancho

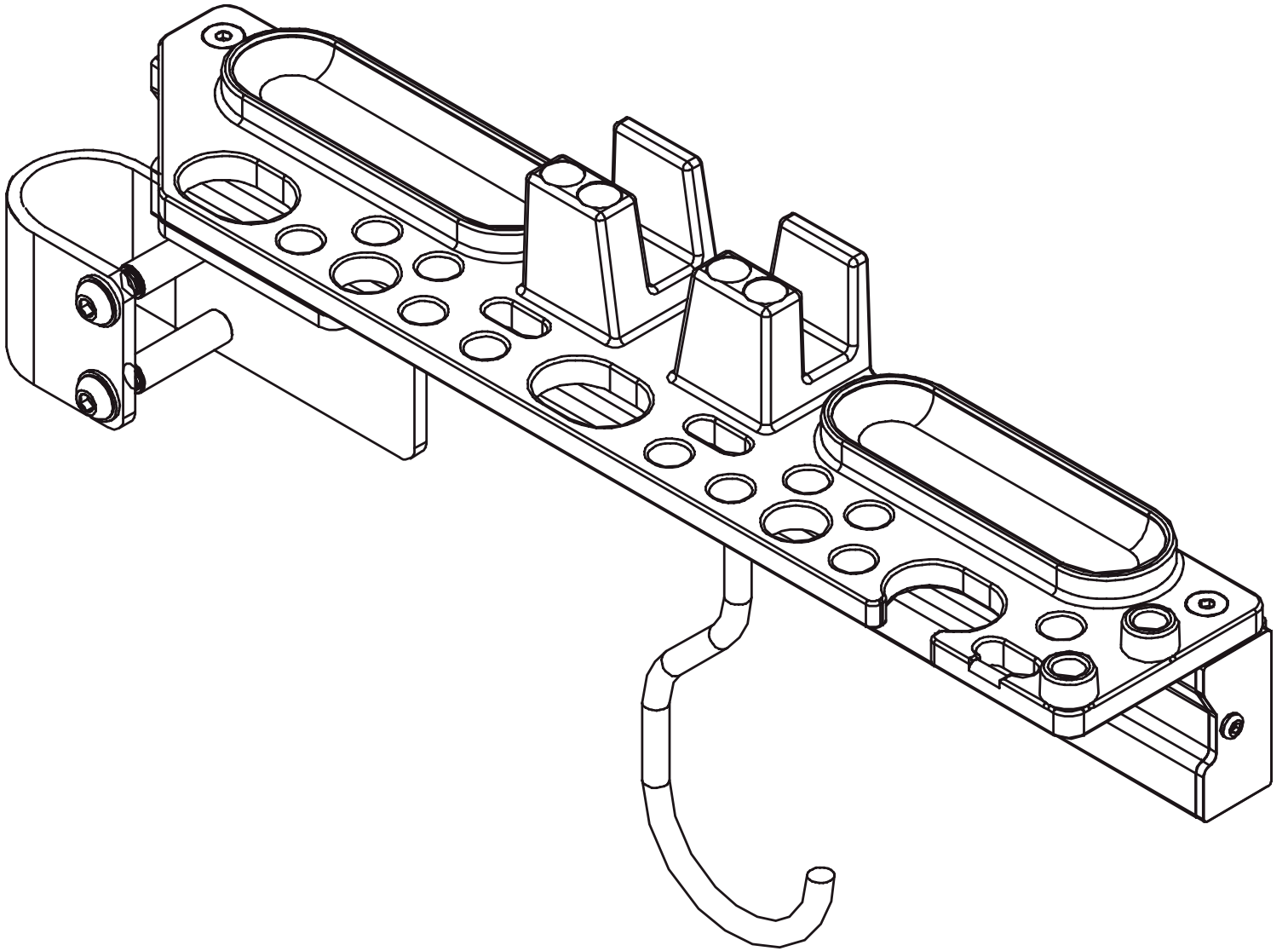
1. Retire una tuerca M8 (#6) del gancho y deslícela en la guía en T inferior de la extrusión. (Figura 2).
2. Enrosque el extremo del gancho en la tuerca M8 en la guía en T de modo que la otra tuerca M8 y la arandela estén en el exterior de la guía en T, como se muestra. Enhebre hasta justo antes de que el gancho deje de enhebrarse.
3. Deslice el gancho en la ubicación deseada y apriete la tuerca M8 inferior con una llave 13mm.

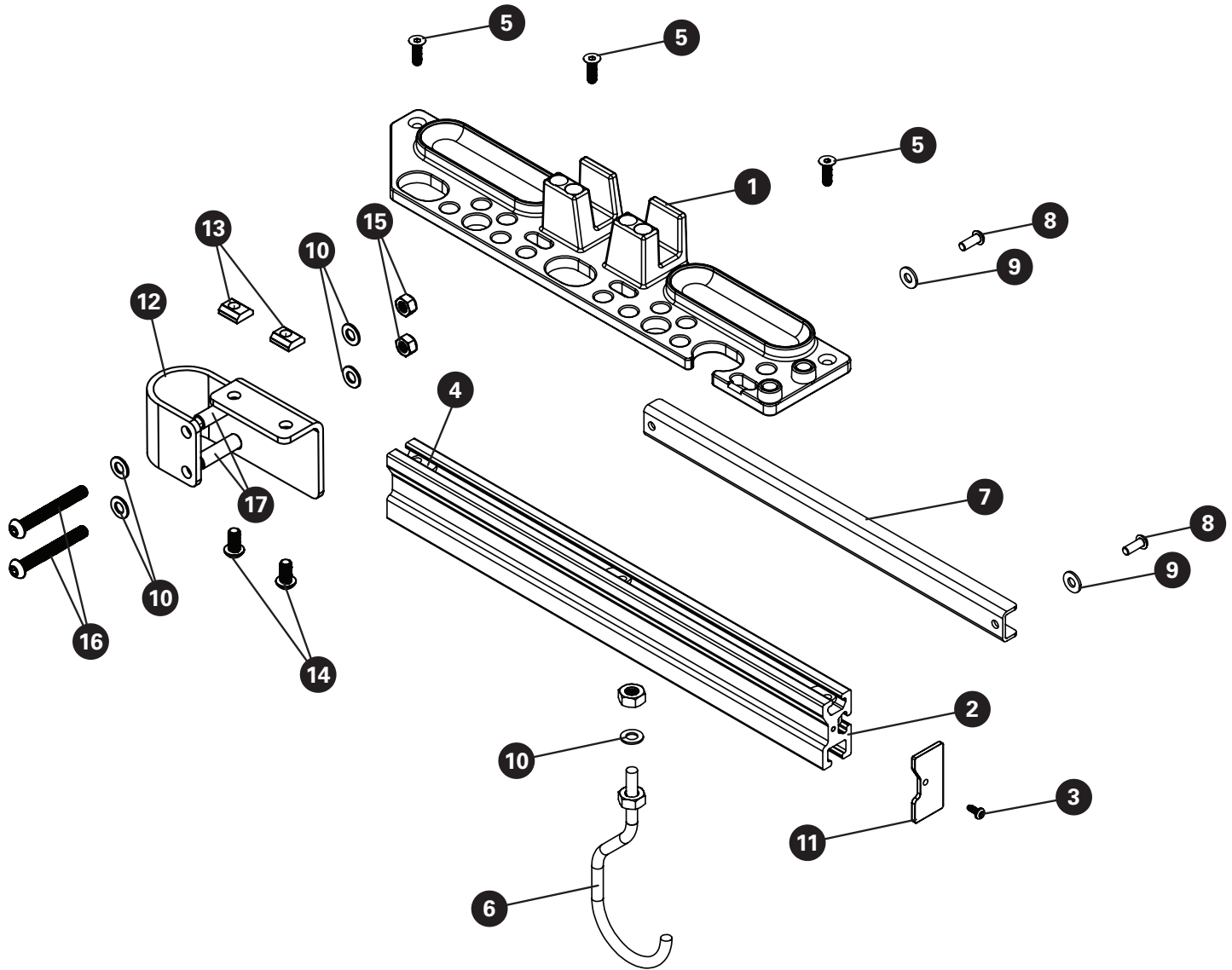
### Montaje de Hardware de Montaje de Soporte

1. Ensamble el tornillo de cabeza de botón M8 x 60 mm (#16), las rondanas M8 (#10), espaciadores (#17) y las contratuercas M8 (#15) como se muestra y apriete con una llave hexagonal de 5 mm y una llave de extremo de caja de 13 mm. (Figura 3)
2. Ensamble sin apretar el tornillo de cabeza de botón M8 x 16 mm (#14) y las tuercas en T M8 (#13) como se muestra
3. Deslice el soporte de montaje en el soporte de reparación a la posición deseada. (Figura 4).

### Montaje final de la bandeja

1. Deslice el conjunto de la bandeja (#2) en el soporte con las tuercas en T M8 (#13) en la guía inferior de la extrusión. (Figura 5)
2. Con una llave hexagonal de 5 mm, apriete los dos tornillos de cabeza de botón de M8 x 16 mm para que el ensamblaje de la bandeja esté seguro..





## PRS-TT PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
1	2352	Top	1
2	2353	Extrusion	1
3	2355	Screw M4 x 10mm	1
4	2108-8	Offset T-Nut	5
5	2356-3	Flat Head Cap Screw M6 x 20mm	3
6	450	Machine Thread Hook with M8 Nuts	1
7	2357	Magnet Bar	1
8	1145-126	Button Head Cap Screw M6 x 16mm	2
9	1926-4	Washer M6	2

Ref. #	Part #	Description	Qty.
10	1877-2	Washer M8	5
11	2352C	End Cap	1
12	2362	Mounting Bracket	1
13	2143-2	Slide in T-Nut M8	2
14	2359-3	Button Head Cap Screw M8 x 16mm	2
15	2361-2	Locknut M8	2
16	2360-2	Button Head Cap Screw M8 x 60mm	2
17	2363-2	Bracket Spacer	2