

PARK TOOL CO. 5115 Hadley Ave. N., St. Paul, MN 55128 (USA) www.parktool.com

CRS-15.2 Crown Race Setting System

The CRS-15.2 uses specially-sized aluminum setting rings and a heavy duty driver tube to safely, quickly and precisely install crown races used in 1-1/4" and 1.5" headset systems.

Instructions

1. Measure outside diameter of crown race seat on fork and inside diameter of crown race. A crown race that is .1mm to .2mm smaller than the crown race seat will create a proper press fit. If difference is greater, crown race seat must be milled to size. If crown race slips on crown race seat easily, an appropriate Loctite® retaining compound should be used to ensure a secure fit. New headset parts will be needed if crown race is larger than crown race seat.
2. Place crown race on crown race seat of fork.
3. Select appropriate aluminum ring and place on crown race (#821 for 1-1/4" and #827 for 1.5").
4. Place driver tube (#829A) over aluminum ring. If your steerer tube is longer than 335mm, use part #828A and #829-EXT for added reach. Drive with hammer until crown race is properly seated.

CRS-15.2 Gabelkonus Aufschlaggerät

Das CRS-15.2 besteht aus einem spezifisch dimensionierten Aluminium Aufsatzring-Set und einem besonders widerstandsfähigen Aufschlagrohr um sicher, schnell und präzise den Gabelkonus für 1-1/4" und 1,5" Steuersätze zu installieren.

Nutzungsanleitung

1. Messen Sie den Außendurchmesser der Konussitzes am Gabelschaft, sowie den Innendurchmesser des Gabelkonus. Ein Gabelkonus, der ca. 0,1-0,2mm geringer dimensioniert ist als der Konussitz stellt eine zuverlässige Presspassung sicher. Sollte der Unterschied größer sein, so muss der Konussitz entsprechend abgedreht werden – dies gilt nur für Gabeln mit einem Konussitz aus Metall. Lässt sich der Konus zu einfach auf den Konussitz schieben, sollten geeignete Sicherungsmittel z.B. von Loctite® genutzt werden, um einen sicheren Sitz zu gewährleisten. Ein Gabelkonus, dessen Innendurchmesser größer als der Außendurchmesser des Konussitzes ist, lässt sich nicht montieren.
2. Stecken Sie den Gabelkonus auf den Gabelschaft auf und schieben Sie ihn soweit möglich Richtung Konussitz.
3. Platzieren Sie den geeigneten Aufsatzring (#821 für 1-1/4" und #827 für 1,5") auf dem Gabelkonus.
4. Den Aluminium Aufsatzring (#829A) auf das Treiberrohr setzen. Wenn Ihr Gabelrohr länger als 335mm ist, verwenden die Teile #828A und #829-EXT für zusätzliche Verlängerung verwenden. Mit dosierten Hammerschlägen den Lagerkonusring aufschlagen bis er richtig plan aufsitzt.

CRS-15.2 Outil pour Monter Cone de Fourche

Le CRS-15.2 utilise des inserts spécifiques ainsi qu'un tube de placement robuste pour monter avec précision et de façon sûre les cônes de fourche pour pivots de 1-1/4" et 1.5".

Mode d'Emploi

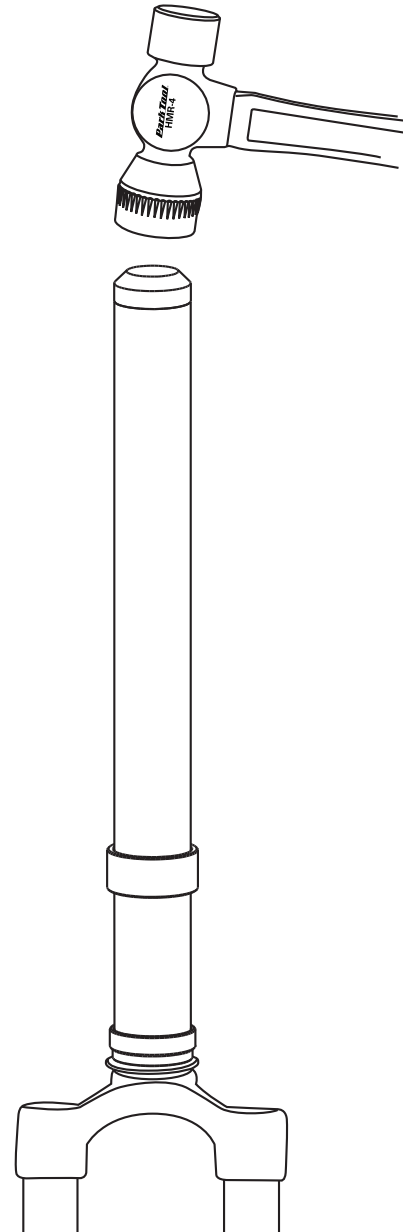
1. Mesurer le diamètre externe et interne du cône de fourche. Un cône qui mesure de 0.1mm à 0.2 mm de moins que son emplacement sur le pivot aura une bonne mise en place. Si la différence est plus grande il faudra surfacer. Si le cône s'enclenche assez facilement il faut utiliser du Loctite® ou équivalent pour sécuriser l'installation. Il faudra utiliser de nouvelles pièces pour le jeu de direction si le cône est plus grand que l'emplacement du pivot.
2. Placer le cône sur son emplacement sur le pivot.
3. Sélectionner le bon insert et le placer sur le cône (#821 for 1-1/4" et #827 pour 1.5").
4. Placer le tube d'emmanchement (#829A) sur la bague en aluminium. Si votre tube de fourche mesure plus de 335mm, utiliser la pièce #828A et le #829-EXT pour augmenter la longueur. Enfoncer à l'aide d'un marteau jusqu'à ce que le cône soit proprement enfoncé.

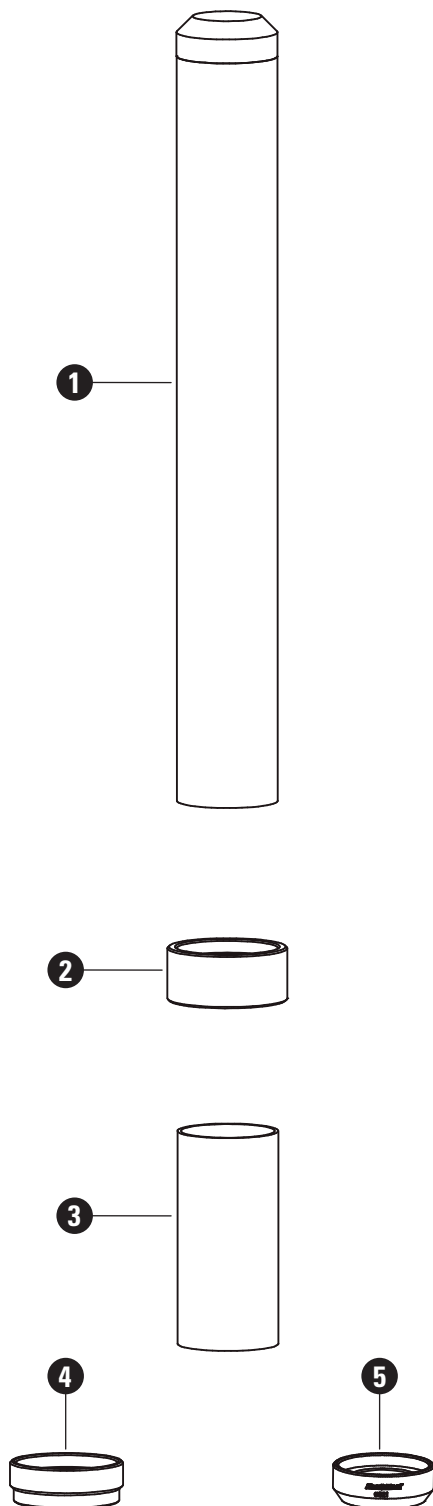
CRS-15.2 Barra con Guía para Montar Cono Inferior

El CRS-15.2 utiliza un juego de anillos en aluminio de tamaño especial y una barra, para una segura, rápida y precisa instalación del cono inferior del sistema de tazas de dirección de 1-1/4" y 1.5".

Instrucciones

1. Mida el diámetro exterior de la base del tubo de la tijera y el diámetro interior del cono de la taza de dirección. Si la base del tubo de la tijera es .1mm o .2mm mas pequeño que el cono inferior de la taza de dirección, se crea una apropiada presión al instalar el cono. Si la diferencia es mayor, necesitara rebajarla. Si el cono asienta sobre la base del tubo de la tijera deberá de usar un compuesto de relleno como el Loctite® para asegurar el cono inferior de la taza de dirección. En caso de que el cono de la taza de dirección sea mas grande que el tubo de la tijera necesitara adquirir un nuevo juego de taza de direccion.
2. Coloque el cono inferior de la taza de dirección en la base del tubo de tijera.
3. Seleccione el anillo de aluminio adecuado y colóquelo en el tubo de la tijera (#821 para 1-1/4" y el #827 para 1.5").
4. Coloque la barra (#829A) sobre el anillo de aluminio. Si su tubo de dirección es mayor a 335 mm, utilice la parte #828A y #829-EXT para aumentar el alcance. Utilice el martillo hasta que la corona esté bien asentada.





CRS-15.2 PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
1	829A	Driver Tube	1
2	828A	Extension Spacer	1
3	829-EXT	Extension Tube	1
4	827	1.5" Stepped Cup	1
5	821	1-1/4" Stepped Cup	1