

CDG-2 Chainring Diameter Gauge

Selecting a replacement chainring requires knowing the chainring's bolt circle diameter (BCD), which is the diameter of the circle formed by the bolt holes (see below). The CDG-2 quickly and easily measures the BCD for a wide variety of common four and five bolt chainring patterns. Additionally, the CDG-2 includes a center to center (C-C) measuring scale and reference chart for determining the BCD of less common chainring patterns.

INSTRUCTIONS

Method One—For Quickly Identifying Common 4 and 5-Hole BCD Patterns

1. Position tips of CDG-2 in center of adjacent bolt holes of chainring or crank.
2. Read BCD in the appropriate "4 BOLT BCD" or "5 BOLT BCD" window.

Method Two—For Identifying 3, 4, 5 and 6-Hole BCD Patterns Using Reference Chart

1. Position tips of CDG-2 in center of adjacent bolt holes of chainring or crank.
2. Read "C-C" measurement at tip of pivoting pointer.
3. Locate number of bolt holes and closest C-C measurement on the CDG-2's Reference Chart to determine BCD.

CDG-2 Lochkreislehre

Für die Auswahl eines passenden Ersatz-Kettenblatts sollte man den korrekten Lochkreisdurchmesser kennen (LKD, auf Englisch: BCD für Bolt Circle Diameter, siehe Abbildung unten). Mit der CDG-2 kann man schnell und exakt den LKD für die meisten 4- und 5-Lochkurbelsterne ermitteln. Zusätzlich verfügt diese Messlehre über eine Mitte-Mitte-Skala (Center-Center) und Referenzwertliste zur Bestimmung von LKD bei weniger verbreiteten Kurbeln.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Method 1—Schnelle Identifikation von bekannten 4- und 5-Lochkreisdurchmessern

1. Positionieren Sie die beiden Zylinderspitzen der CDG-2 in benachbarte Bohrungen des Kettenblatts oder Kurbelsterns.
2. Lesen Sie den LKD-Wert im passenden Sichtfenster „4 BOLT BCD“ (4-Loch) oder „5 BOLT BCD“ (5-Loch) ab.

Method 2—Identifikation von 3-, 4-, 5- und 6-Lochkreisdurchmessern mithilfe der Referenzwertliste

1. Positionieren Sie die beiden Zylinderspitzen der CDG-2 in benachbarten Bohrungen von Kettenblatt oder Kurbelstern.
2. Lesen Sie den „C-C“ (Mitte-Mitte)-Skalenwert an der Zeigerspitze ab.
3. Ermitteln Sie den korrekten LKD-Wert durch Lokalisieren der passenden Lochzahl und des nächsten Messwerts in der Referenzwertliste.

CDG-2 Outils de Mesure de Diamètre de Plateaux

Afin de changer un plateau, il faut connaître le diamètre du cercle des vis (BCD) du plateau, qui est le diamètre du cercle formé par les vis (voir ci-dessous). Le CDG-2 permet de rapidement et facilement mesurer le BCD d'une large variété de plateaux à quatre et cinq vis. En plus, le CDG-2 inclue une mesure centre à centre (C-C) et un tableau de référence pour les BCD des plateaux les moins communs.

UTILISATION

Méthode Un—Pour rapidement identifier les types les plus communs de BCD à 4 et 5 trous

1. Placer les pointes de CDG-2 au centre de deux trous de vis contiguës du plateau ou pédalier.
2. Lire le BCD dans la fenêtre appropriée « BCD 4 VIS » ou « BCD 5 VIS ».

Méthode Deux—Pour identifier les types de plateaux à 3, 4, 5 et 6 vis à l'aide du tableau de référence BCD

1. Placer les pointes du CDG-2 au centre de deux trous de vis contiguës du plateau ou pédalier.
2. Lire la mesure « C-C » au niveau de la pointe pivotante.
3. Repérer le nombre de trous de vis et la mesure « C-C » la plus proche sur le tableau de référence du CDG-2 afin de déterminer le BCD.

CDG-2 Calculador BCD para Discos de Multiplicación

Para seleccionar el reemplazo del disco de multiplicación es necesario saber la distancia de los orificios para los tornillos de sujeción (BCD). El CDG-2 mide rápida y fácilmente la medida del BCD, de los más comunes de entre 4 y 5 tornillos. Adicionalmente el CDG-2 incluye una escala de medidas de Centro-Centro (C-C) y una tabla como referencia para determinar la medida BCD de los patrones menos comunes.

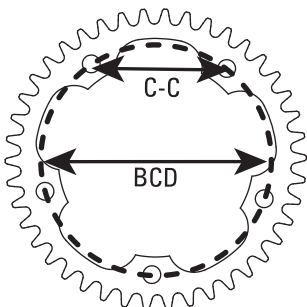
INSTRUCCIONES

Método Uno—Para identificar rápidamente los patrones de 4 y 5 tornillos

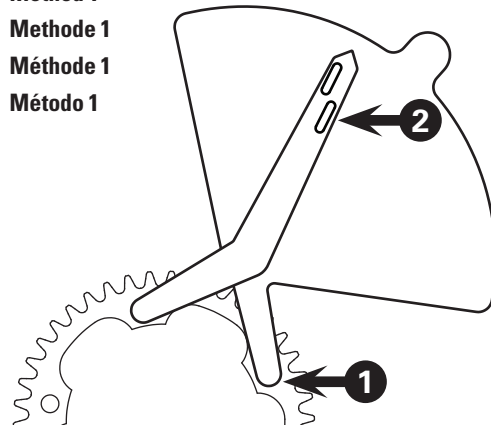
1. Posiciona las puntas, el CDG-2 se coloca al centro del disco de multiplicación o estrella central.
2. Lee la ventana BCD de la forma apropiada "4 tornillos" o "5 tornillos".

Método Dos—Para identificar el patrón del diámetro del círculo de 3, 4, 5 y 6 tornillos usando la tabla de referencia.

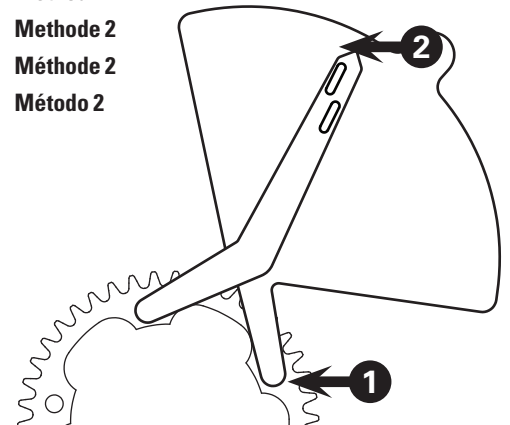
1. Posiciona las puntas, el CDG-2 se coloca al centro del disco de multiplicación o estrella central.
2. Lee la medida de "C-C" de tornillo a tornillo.
3. Localiza el número de tornillo y la medida más cercana de "C-C" en la tabla de referencia CDG-2 para determinar el BCD.



Method 1
Méthode 1
Méthode 1
Método 1



Method 2
Méthode 2
Méthode 2
Método 2



Bolt Circle Diameter (BCD) Reference Chart

CDG-2 Referenzwertliste für Lochkreisdurchmesser (LKD)

Tableau de références de BCD du CDG-2

CDG-2 Diámetro del círculo del tornillo (BCD) tabla de referencia

Bolts <i>Lochzahl</i> <i>Trous de vis</i> <i>Orificios</i>	C-C Measurement C-C (Mitte-Mitte) Messwert Mesure C-C Medida de CC	BCD (LKD)
3	73.5	85
	74.5	86
	77	88.9
	82.3	95
	92	106
	97	112
	101	116
4	121.2	140
	45.3	64
	56.6	80
	62.2	88
	72.1	102
	73.6	104
	84.7	120
5	103.3	146
	32.9	56
	34.1	58
	43.5	74
	50	85
	50.5	86
	52.9	90
	53.3	92
	55.4	94
	55.8	95
	58.8	100
	60	102
	64.7	110
	65.8	112
	67	114
	68.2	116
	69.4	118
70.5	120	
71.7	122	
75.2	128	
76.4	130	
79.5	135	
84.6	144	
88.8	151	
6	40	80
	58	116
	71.5	143
	76	152
	78.5	157